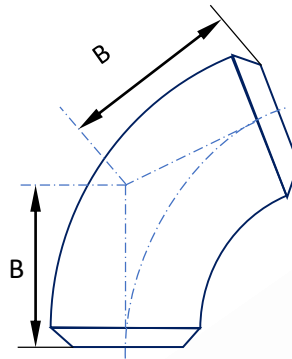


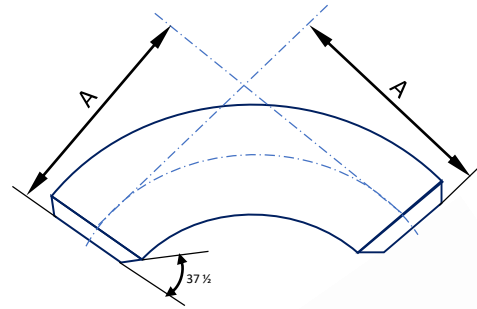
## Butt Weld Long Radius 45° Elbow



Nominal pipe size	Outside diameter (mm)	B	Approx. Wt. Elbows (Kg)			
			STD	XS	S40	S80
1/2	21,3	16	0,03	0,05	0,03	
3/4	26,7	19	0,05	0,07	0,05	
1	33,4	22	0,07	0,10	0,07	
1-1/4	42,2	25	0,12	0,16	0,12	
1-1/2	48,3	29	0,17	0,23	0,17	
2	60,3	35	0,31	0,43	0,31	
2-1/2	73,0	44	0,65	0,85	0,65	
3	88,9	51	1,00	1,36	1,00	
3-1/2	101,6	57	1,40	1,95	1,40	
4	114,3	64	1,92	2,67	1,92	
5	141,3	79	3,27	4,61	3,27	
6	168,3	95	5,05	7,65	5,05	
8	219,1	127	10,20	15,46	10,20	
10	273,0	159	18,08	24,37	18,08	28,7
12	323,8	190	26,40	34,95	28,60	47,4
14	355,6	222	33,92	44,87	39,60	66,2
16	406,4	254	44,47	58,96	59,10	
18	457,0	286	56,50	74,83	83,79	
20	508,0	343	69,91	92,67	109,57	
24	610,0	381	101,01	134,04	183,01	



## Butt Weld Long/Short Radius 90° Elbow



Nominal pipe size	Outside diameter (mm)	A (mm)		L/R Approx. Wt. (kg)				S/R Approx. Wt. (Kg)		
		L/R	S/R	STD	XS	S40	S80	STD	XS	S80
1/2	21,3	38	–	0,07	0,10	0,07		–	–	
3/4	26,7	29	–	0,10	0,12	0,10		–	–	
1	33,4	38	–	0,15	0,18	0,15		–	–	
1-1/4	42,2	48	–	0,25	0,33	0,25		–	–	
1-1/2	48,3	57	38	0,35	0,48	0,35		0,23	0,31	
2	60,3	76	51	0,65	0,88	0,65		0,42	0,58	
2-1/2	73,0	95	64	1,30	1,70	1,30		0,86	1,13	
3	88,9	114	76	2,02	2,72	2,02		1,35	1,81	
3-1/2	101,6	133	–	2,81	3,90	2,81		–	–	
4	114,3	152	102	3,82	5,35	3,82		2,55	3,56	
5	141,3	190	127	6,55	9,22	6,55		4,36	6,15	
6	168,3	229	152	10,12	15,30	10,12		6,75	10,20	
8	219,1	305	203	20,40	30,91	20,40		13,60	20,60	
10	273,0	381	254	36,16	48,75	36,16	57,40	24,11	32,5	24,11
12	323,8	457	305	52,82	69,90	57,20	94,80	35,21	46,6	63,3
14	355,6	533	356	67,86	89,74	79,20	132,30	45,25	59,92	88,4
16	406,4	610	406	88,95	117,93	118,20		59,30	78,63	
18	457,0	686	–	112,99	149,67	167,57		–	–	
20	508,0	762	–	139,82	185,33	219,15		–	–	
24	610,0	914	–	202,02	268,08	366,03		–	–	